

Hochleistungs-Industriesauger Drehstrom für Stäube, Flüssigkeiten und Feststoffe



Delfin Deutschland
Industriesauger GmbH
Montistr. 4
66589 Merchweiler
Tel. +49 (0) 6825 9527400
Fax +49 (0) 6825 9527409
www.delfinindustriesauger.de

Modell: DG50 EXP TÜV H-Asbest TRGS 519



Abbildung ähnlich

Technische Daten (maximal Werte des Herstellers)

MODELL	DG 50 EXP TÜV H-Asbest	
Spannung	Volt	400 / 3phasig
	Hz	50
Leistung	kW	4
Max. Unterdruck	mm.H ₂ O	3.200
Max. Luftmenge	m ³ /h	450
Filter Fläche M (Hauptfilter)	cm ²	30.000
Filter Fläche H (Reststaubfilter)	cm ²	30.000
Behälterkapazität	l	100
Sauganschluss	∅	80/50/40
Geräuschpegel	dB(A)	72
Schutzklasse	IP	55
Isolierung	CL	F
Abmessungen	cm	65 X 115
Höhe	cm	155
Gewicht	kg	130

Staubklasse M (mittlere Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von Staub mit einem Expositions-Grenzwert von größer als 0,1 mg/m³.



Filter Staubklasse H (hohe Gefahr) nach EN 60335-2-69, zur Abscheidung von jeglichem Staub mit allen Expositions-Grenzwerten, einschließlich krebserregenden und krankheitserregenden Stäuben.



Gerät für Asbest gemäß TRGS 519



Ausführung

Phasenfolgeüberwachung, Abluftschlauch, Verschlussstopfen, Entsorgungsbeutel, Hauptfilter Staubklasse M, Reststaubfilter Staubklasse H, Verriegelung Sammelbehälter

Saugaggregat

Der Sauger verfügt über einen wartungsfreien Direktantrieb. Der Seitenkanalverdichter ist elektronisch ausgewuchtet und für den Dauerbetrieb (auch rund um die Uhr) ausgelegt. Er ist leistungsstark, geräuscharm und langlebig. Der Industriesauger ist mit verschiedenen Schutzeinrichtungen ausgestattet. Ein Unterdruckmanometer erlaubt die kontinuierliche Kontrolle des einwandfreien Betriebs und zeigt die Filterbelegung an. Der Motorschutzschalter unterbricht den Motorbetrieb bei unzulässigem Überstrom.

Filterkammer

Der große Sternfilter mit 3 m² Filterfläche (Staubklasse M) und einer außen liegenden Filterabrüttelung sorgen für eine lange Standzeit. Ein Unterdruckmanometer zeigt die Filterbelegung an. Zusätzlicher Sicherheitsfilter der Staubklasse H als Reststaubfilter mit 3m² Filterfläche.

Sammelbehälter

Der Sammelbehälter ist fahrbar und lässt sich aufgrund einer bequemen Hebelentleerung leicht absenken. Auf Wunsch sind reißfeste Plastiksäcke mit entsprechenden Sackhalterungen für eine kostengünstige und staubarme Entsorgung lieferbar. Der Sauger ist auf einem robusten Stahlrahmen mit Pulverlackierung, spurfreien drehbaren Rädern und Standbremse montiert.

Optionen

Edelstahl, vollautomatische Filterabreinigung, Entsorgungssysteme, Sonderfarbe, Sonderausführung usw.

Zubehör

Zubehörsatz für nahezu jede Anwendung verfügbar.

Der Hersteller behält sich das Recht vor, technische Angaben und andere Kennzeichen ohne Vorankündigung zu verändern